

Stick 350 cel pws

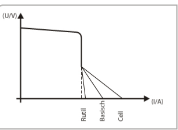




- Poste de soudage à onduleur, DC
- Electrodes cellulosiques : Soudure descendante sûre à 100 %
- Arcforcing et Hotstart réglables
- Antistick
- Conduite d'amenée de secteur de 5 m

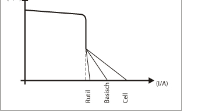
	Électr. enrobée	
Plage régl. du cour. de soud.	20 A - 350 A	
Fact. de marche à temp. amb.	25 °C	40 °C
30 %	–	350 A
60 %	–	250 A
100 %	–	190 A
Tension à vide	95 V	
Fréquence réseau	50 Hz / 60 Hz	
Fusible réseau (retardé)	3 x 25 A	
Tension réseau (tolérances)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
Puissance raccordée max.	17,8 kVA	
Puiss. de générat. recomman.	23,7 kVA	
Dim. poste L x l x h en mm	700 x 230 x 455	
Poids du poste	37,5 kg	
Type de protection	IP 23	
Classe d'isolation	H	
Normes	IEC 60 974-1; -10 / CE / Sigle S / Classe CEM A	

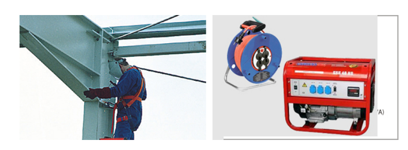




Arcforce : Mise au point pour toutes les électrodes

Propriétés optimales de soudage avec tous les types d'électrodes, grâce à Arcforce. Aucun court-circuit, même pour les électrodes rutiles-cellulosiques.

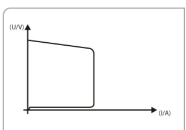




Optimal pour chaque chantier

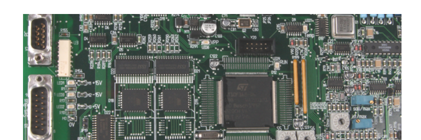
Forme mince et transport sans effort avec la barre de portage stable – les partenaires pour pratiquement tous les chantiers. Les variations de réseau ne posent aucun problème aux sources de courant EWM. Ils soudent en toute sécurité, même sur réseau faible ou au bout d'un câble trop long. Un système de ventilation bien pensé garantit un long facteur de marche et protège des impuretés.





Anti-collage et Arcforce - soudez comme les pros

Un soudage très simple : l'arc est stable, l'électrode enrobée n'attache pas et ne recuit pas.



Sécurité d'amorçage et excellentes propriétés de soudage

La technologie d'onduleur numérique fournit pour tous les types d'électrodes les courbes de caractéristiques d'arc optimales, un arc d'une stabilité sûre et un bain de fusion parfaitement maîtrisable. La tension à vide élevée et la fonction Hotstart sont un gage d'une sécurité d'amorçage durable.